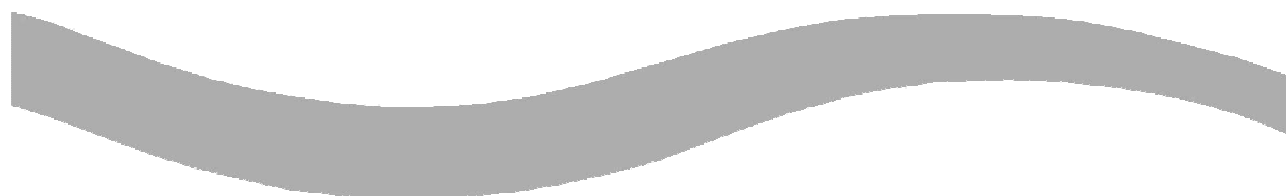




## **Standox Basislack Base mate**

- **Procédé MSB Standox**
- **Précision optimale des teintes**
- **Excellent pouvoir garnissant**
- **Bonne opacité**
- **Facile à raccorder**
- **Couleurs opaques, métallisées et nacrées**



### **Description Technique:**

- Mélange avec 50-60% de Diluant Standox MSB
- 2 passes
- 10-15 min / 18-22°C

# Standox Basislack

## Support:

- Peinture durcie poncée
- Primaire Standox 1K
- Apprêt Standox 1K / VOC / 2K
- Apprêt Standohyd

## Préparation/ Nettoyage:

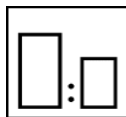


Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.



Utiliser les appareils à flux d'air. Se référer à la fiche de Données de Sécurité

## Application:



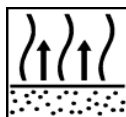
50-60% de Diluant Standox MSB  
20-22 s / DIN 4 mm / 20°C  
53-61 s / ISO 4 mm / 20°C



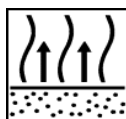
Conforme 1,3 - 1,4 mm  
2,0 - 2,5 bar pression entrée  
2 = 15 - 25 micron



HVLP 1,3 - 1,4 mm  
0,7 bar pression de pulvérisation  
2 = 15 - 25 micron



5 min / 18-22°C  
évaporation intermédiaire



10-15 min / 18-22°C  
évaporation finale



Vernis Standocryl 2K / VOC

# Stadox Basislack

## Point éclair :

- 23 - 25°C / 73,4 - 77°F

## Poids spécifique:

- 0,93 - 1,15 g/cm<sup>3</sup>

## Extrait sec

### (sans ajout de diluant):

- 15,8 - 41,8 % en poids
- 11,9 - 23,7 % en volume

## Rendement

### théorique:

- 7,1 - 8,9 m<sup>2</sup>/litre sous une épaisseur de film sec de 25 microns

## Nettoyage du matériel:

Après utilisation, nettoyer avec le Diluant de nettoyage Stadox

## Recommandations importantes:

- Le masquage de bases Stadox est possible après 45-60 min / 18-22°C ou après séchage au four. Les bases Stadox durcies ne devraient être masquées qu'après séchage au four.
- Pour des couleurs spéciales voir les fiches techniques.
- Pour la Base Stadox Real Black voir fiche technique 614.

### Système MS:

- Pour un système 3 couches de peinture structurée sur plastique (plastiques durs) (voir système de peinture S7.3) mélanger la Base Stadox avec 20% de durcisseur Stadox 2K MS 2:1 et 30-40% de Diluant Stadox MSB (2 passes). Séchage: 20 min à 60-65°C ou 2 h à 18-22°C.
- Pour une épaisseur de film sec au dessus de 40 microns (ex: systèmes multi-couleurs) mélanger la Base Stadox avec 20% de durcisseur Stadox 2K MS et ajouter 30-40% de Diluant Stadox MSB. Permettre un temps d'évaporation plus long.

### Système HS:

- Pour un système 3 couches de peinture structurée sur plastique (plastiques durs) (voir système de peinture S7.3) mélanger la Base Stadox avec 15% de durcisseur Stadox 2K HS 2:1 et 40% de Diluant Stadox MSB (2 passes). Séchage: 20 min à 60-65°C ou 2 h à 18-22°C.
- Pour une épaisseur de film sec au dessus de 40 microns (ex: systèmes multi-couleurs) mélanger la Base Stadox avec 15% de durcisseur Stadox 2K HS et ajouter 40% de Diluant Stadox MSB. Permettre un temps d'évaporation plus long.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiche de Données de Sécurité et Mises en garde pour le Matériel figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.